

 **SEYOUNG ENG. CO., LTD.**



BRAND MESSAGE

조선 배관의 정밀함으로, 더 신뢰할 수 있는 제조 기준을 만듭니다.

Building a More Reliable Standard in Manufacturing Through Precision Marine Piping.

**세영ENG(주)는 선박 배관 제작 분야에서 축적한 경험과 기술을 바탕으로
품질, 납기, 그리고 체계적인 사후관리 시스템까지 갖춘 제조 경쟁력을 구축해왔습니다.**

Based on extensive experience and expertise in ship piping fabrication, SEYOUNG ENG. CO., LTD. has built strong manufacturing competitiveness in quality, delivery, and systematic after-sales service

**배관 제작에 머무르지 않고, 축적된 노하우를 장비 기술로 확장하여
보다 효율적이고 안정적인 생산 환경을 구현하고 있습니다.**

Beyond piping fabrication, we leverage our accumulated know-how to develop equipment technology, creating a more efficient and stable production environment.

**근면, 혁신, 신뢰의 가치를 바탕으로 고객의 기대를 넘어
글로벌 조선 산업의 신뢰받는 파트너로 나아가겠습니다.**

Based on the values of diligence, innovation, and trust, we strive to exceed customer expectations and become a trusted partner in the global shipbuilding industry.

DILIGENCE · INNOVATION · TRUST

CEO MESSAGE

근면 · 혁신 · 신뢰

세영ENG(주)는 2000년 설립 이후 조선 배관 업계의 선두주자로 최고의 품질을 제공하고자 끊임없이 노력하고 있습니다.

저희 회사는 최고 품질 수준의 책임을 다하기 위하여 주요 선급협회 (ABS, LR, DNV, NK, BV, RINA, RS, KR) 및 품질 안전 관련 인증 (ISO 9001, ISO 45001)을 취득하여 고객 만족에 최선을 다하고 있습니다.

또한 저희 회사는 지금까지 배관제작 경력을 바탕으로 독자적인 특허 기술로 개발한 PIPE CUTTING M/C, FLANGE MARKING M/C, PIPE ROTATOR 및 CNC PIPE BENDING M/C를 이용하여 보다 나은 작업환경을 만들고자 장비사업 발전에도 노력하고 있습니다.

앞으로도 저희 회사는 품질 고급화의 품질 방침과 함께 항상 겸허한 자세로 고객 여러분께 최고의 만족을 제공할 수 있도록 더 열심히 노력하겠습니다.

Since its establishment in 2000, SEYOUNG ENG. CO., LTD. has been a leading company in the ship piping industry, striving continuously to deliver the highest quality.

To uphold our commitment to top-tier quality, we have acquired certifications from major classification societies (ABS, LR, DNV, NK, BV, RINA, RS, KR), as well as quality, safety, and environmental management standards (ISO 9001, ISO 45001), ensuring the utmost customer satisfaction.

Based on our extensive experience in piping fabrication, we have also expanded into equipment manufacturing, developing our own patented technologies such as the PIPE CUTTING M/C, FLANGE MARKING M/C, PIPE ROTATOR, and CNC PIPE BENDING M/C, to create a better and more efficient work environment.

With our commitment to advanced quality policies, we will continue to work with sincerity and dedication to deliver the highest level of satisfaction to our customers.

CEO Shinhwan Kang



세영ENG(주)는 신뢰와 품질을 바탕으로 맞춤형 솔루션을 제공하며, 고객 요구에 부합하는 기술과 서비스를 제공합니다.

SEYOUNG ENG. CO., LTD. provides tailored solutions built on trust and quality, delivering technologies and services that meet global standards.

회사개요		COMPANY OVERVIEW	
회사명 Company Name	세영ENG 주식회사	SEYOUNG ENG. CO., LTD.	
설립일 Founded	2000년 10월 15일	October 15, 2000	
업태 Business Type	제조, 무역	Manufacturing, Trading	
주요품목 Main Products	CARBON STEEL PIPE STAINLESS & COPPER PIPE & FRAMO PIPE HYDRO TEST FOR CERTED PIPE		
본사 Head Office	경상북도 경주시 외동읍 냉천공단길 56-17 TEL (054)776-4414 FAX (054)776-4415 E-MAIL sye4414@seyoungeng.com	56-17, Naengcheongongdan-gil, Oedong-eup, Gyeongju-si, Gyeongsangbuk-do, Korea	
울산공장 Ulsan Corporation	울산광역시 울주군 범서읍 왕걸길 6-26	6-26, Wanggeol-gil, Beomseo-eup, Ulju-gun, Ulsan, Republic of Korea	
석계공장 Ulsan Corporation	경상북도 경주시 외동읍 석계산업단지길 22	22, Seokgyesaneopdanji-gil, Oedong-eup, Gyeongju-si, Gyeongsangbuk-do, Republic of Korea	
해외법인 Overseas Corporation	Lot CN13 & a part CN12, Ninh Thuy Industrial Zone, Dong Ninh Hoa Ward, Khanh Hoa Province		



TABLE OF CONTENTS



COMPANY OVERVIEW

회사개요 및 품질방침	07
세영ENG만의 경쟁력	11
연혁	13

MACHINERY BUSINESS

기계(장비) 사업 제품 소개	15
-----------------------	----

PIPE SPOOL BUSINESS

배관 제작 공정도	31
배관 사업 제품 소개	35

CERTIFICATIONS

인증현황	43
------------	----

AWARDS

수상경력	49
------------	----

OVERSEAS SUBSIDIARIES

베트남 법인 소개	53
-----------------	----



ABOUT OUR COMPANY



COMPANY OVERVIEW

회사개요



**세영ENG(주)는 조선 배관 산업에서 축적한 기술과 신뢰를 바탕으로
더 나은 제조 환경과 품질 기준을 만들어가고 있습니다.**

Built on accumulated technology and trust in marine piping,
SEYOUNG ENG. CO., LTD. continues to create better manufacturing standards.



불량 제로화

Zero Defect Initiative

업계 최고의 품질 수준 달성 유지를 위한 목표를 가지고 불량 제로화를 위해 노력합니다.

We strive for zero defects with the goal of achieving and maintaining the highest quality standards in the industry.



품질 전문성 강화

Enhancing Quality Expertise

고객의 만족은 최고의 품질에서 시작된다는 생각으로 전문화를 위한 품질 교육을 진행합니다.

Believing that customer satisfaction begins with exceptional quality, we conduct specialized quality training programs to enhance professional capabilities.



자주검사 활성화

Promoting In-Process Self-Inspection

지속적 개선 및 전사적 참여를 통한 검사 활성화로 높은 품질을 유지합니다.

We maintain high quality through proactive in-process inspections driven by continuous improvement and company-wide participation.

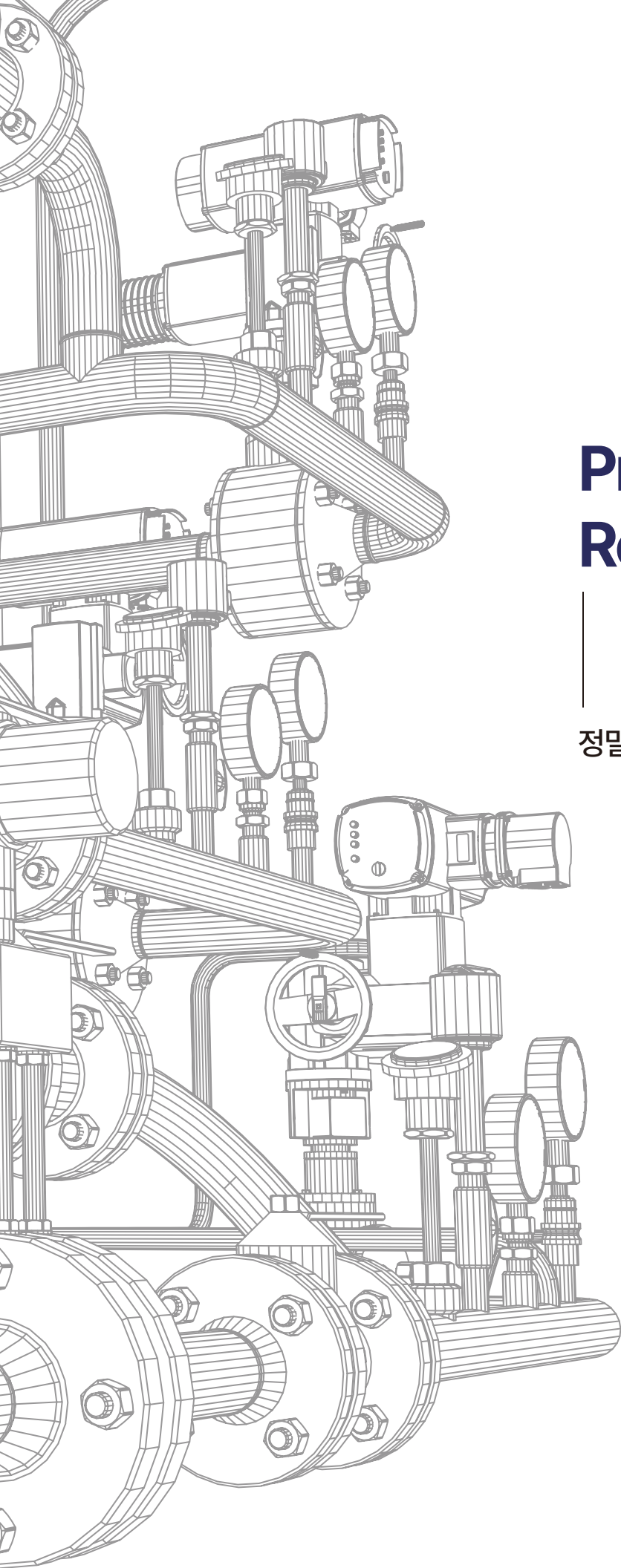


소통의 글로벌화

Global Communication in Quality

전 세계 각국으로부터의 품질검사를 위한 공통적인 언어의 장벽을 뛰어넘기 위한 소통의 질을 높이고 있습니다.

We are improving the quality of communication to overcome language barriers in global quality inspections and ensure mutual understanding across countries.



Precision in Process, Reliability in Quality.

정밀한 공정이 신뢰할 수 있는 품질을 만듭니다.

조선 배관부터 장비 기술까지, 제조 현장의 경쟁력을 더합니다.

From Marine Piping to Machinery Technology, We Add Competitiveness to Manufacturing.

**세영ENG(주)는 선박 배관 제작에서 축적한 경험을 바탕으로
품질, 생산성, 현장 대응력을 아우르는 제조 경쟁력을 구축해왔습니다.**

Built on extensive experience in marine pipe spool fabrication, SEYOUNG ENG. CO., LTD. delivers competitiveness in quality, productivity, and field responsiveness.

선박 배관 제작 전문성



Marine Piping Expertise

다양한 선박용 배관 제작 경험을 바탕으로 소재별 특성과 현장 요구에 맞춘 안정적인 생산 대응이 가능합니다.

With broad experience in marine piping fabrication we provide stable production response tailored to material characteristics and field requirements.



자체 장비 기술력

In-house Machinery Technology

배관 제작 현장에서 축적한 노하우를 바탕으로 생산 효율과 작업 안정성을 높이는 장비 기술을 함께 해왔습니다.

Built on practical know-how from pipe fabrication sites, we have developed machinery technology that enhances both productivity and operational stability.

품질 중심 생산 시스템



Quality-focused Production

제작부터 검사, 테스트까지 이어지는 체계적인 관리로 신뢰할 수 있는 품질 기준을 유지하고 있습니다.

Through systematic control from fabrication to inspection and testing, we maintain dependable quality standards.

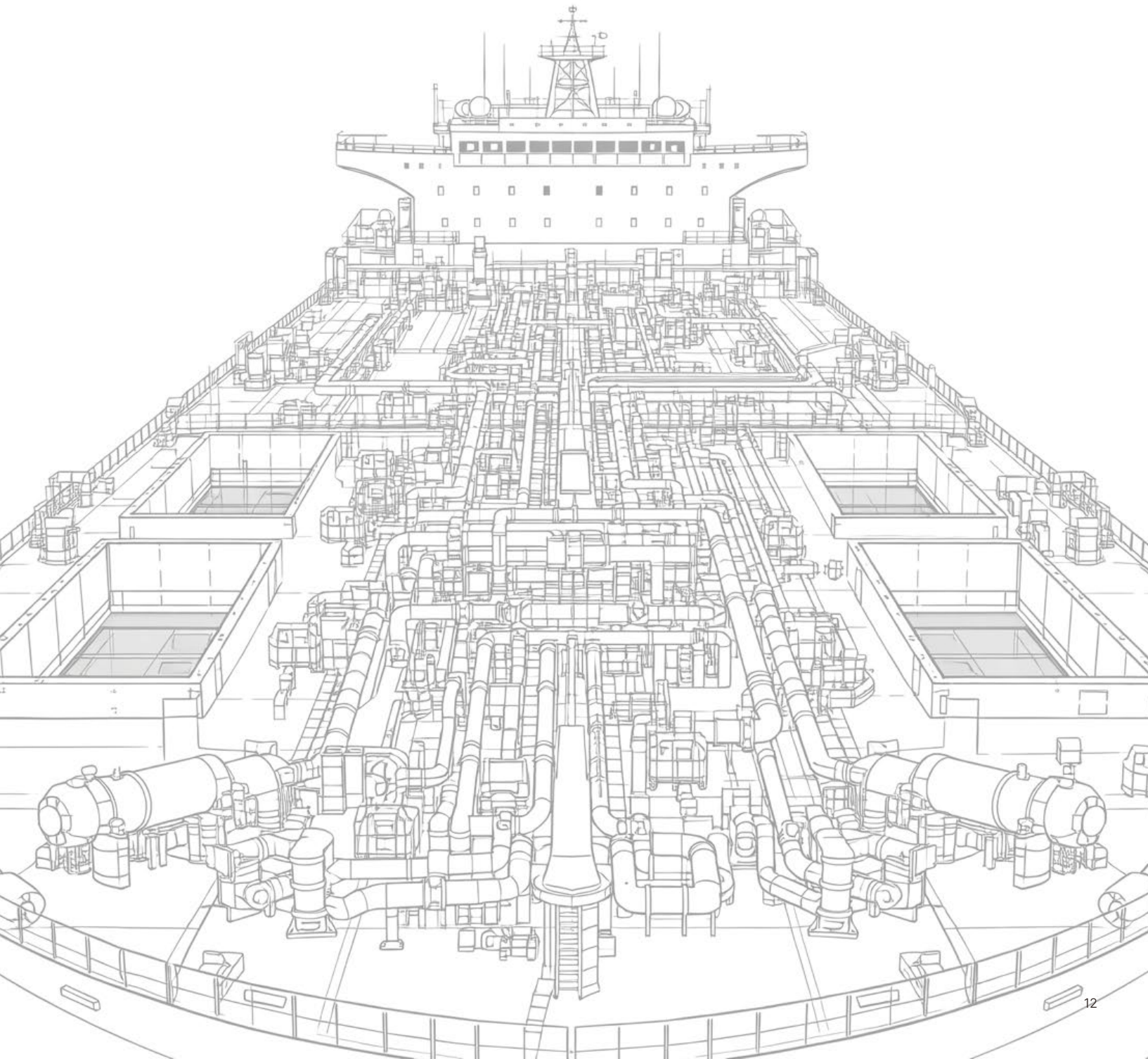


해외 대응 경쟁력

Global Response Capability

국내 생산 기반과 베트남 법인 운영을 통해 글로벌 고객 요구에 보다 유연하게 대응하고 있습니다.

With a domestic production base and operations in Vietnam, we respond more flexibly to the needs of global customers.



HISTORY

1990

- 경진기업 설립
- 청구조선소 1차 협력업체 등록

1990

- Established Kyungjin Co., Ltd.
- Registered as a Primary Partner of Cheonggu Shipyard

2000

- 세영ENG(주) 설립
- (주)현대미포조선 협력업체 등록
- (주)현대미포조선 우수 협력업체 선정
- ISO 9001 취득
- 노르웨이(DNV), 영국(LR), 독일(GL), 프랑스(BV), 미국(ABS), 이탈리아(RINA), 한국(KR) WPS 승인

2000

- Established Seyoung ENG. Co., Ltd.
- Registered as a Partner Company of Hyundai Mipo Dockyard Co., Ltd.
- Recognized as an Outstanding Partner by Hyundai Mipo Dockyard Co., Ltd.
- Certified for ISO 9001 Quality Management System
- WPS Approved by Classification Societies of Norway (DNV), United Kingdom (LR), Germany (GL), France (BV), United States (ABS), Italy (RINA), and Korea (KR)

2006

- (주)현대미포조선 우수 협력업체 선정
- 베트남 비나신 조선소 수출 진행
- 미국 필라델피아 조선소 수출 진행
- 중국 청도 조선소 수출 진행
- 수출의 탑 수상(500만불 달성)

2006

- Recognized as an Outstanding Partner by Hyundai Mipo Dockyard Co., Ltd.
- Export in Progress to Vinashin Shipyard, Vietnam
- Export in Progress to Philadelphia Shipyard, USA
- Export in Progress to Qingdao Shipyard, China
- Awarded the Export Tower for Achieving USD 5 Million in Exports

2011

- 코스터기 특허 등록(PCM A800)
- 마킹기 특허 등록
- (주)현대중공업 협력업체 등록
- (주)대우조선해양 협력업체 등록
- (주)현대미포조선 우수 협력업체 선정
- (주)현대중공업 우수 협력업체 선정
- (주)현대미포조선 동반성장 우수 협력업체 선정
- ISO 14001 환경시스템 인증
- OHSAS 18001 안전보건시스템 인증

2011

- Patent registered for Coaster Machine (PCM A800)
- Patent registered for Marking Machine
- Registered as an official supplier of Hyundai Heavy Industries Co., Ltd.
- Registered as an official supplier of Daewoo Shipbuilding & Marine Engineering Co., Ltd.
- Selected as an Excellent Supplier by Hyundai Mipo Dockyard Co., Ltd.
- Selected as an Excellent Supplier by Hyundai Heavy Industries Co., Ltd.
- Selected as a Mutual Growth Excellent Supplier by Hyundai Mipo Dockyard Co., Ltd.
- Certified with ISO 14001 Environmental Management System
- Certified with OHSAS 18001 Occupational Health & Safety Management System

2017

- 베트남 낫짱 공장 준공(세영비나)
- (주)현대중공업 장비 협력업체 등록(Flange MARKING M/C 3대)
- (주)현대미포조선 우수 협력업체 선정
- 코스터기 출시(PCM A1500)
- 수중 플라즈마 출시(SPCM A1000)
- 코스터기 베트남 수출(PCM A800)
- 로테이터 베트남 수출(PR 1000, PR 800)

2017

- Completion of Nha Trang Factory, Vietnam (SEYOUNG VINA)
- Registered as Equipment Supplier to Hyundai Heavy Industries (3 Flange Marking Machines)
- Selected as Excellent Supplier by Hyundai Mipo Dockyard
- Launch of Coaster Machine (PCM A1500)
- Launch of Submerged Plasma System (SPCM A1000)
- Export of Coaster Machine to Vietnam (PCM A800)
- Export of Rotators to Vietnam (PR 1000, PR 800)

2021

- (주)현대미포조선 품질우수 협력업체
- (주)현대미포조선 혁신우수 협력업체
- 러시아(RS) WPS 승인

2021

- Recognized as a Quality Excellent Supplier by Hyundai Mipo Dockyard Co., Ltd.
- Recognized as an Innovation Excellent Supplier by Hyundai Mipo Dockyard Co., Ltd.
- WPS Approval from Russian Maritime Register of Shipping (RS)

2024

- 현대베트남조선소 우수협력업체 선정(세영비나)
- 칸호아성 우수 외국인 협력업체 수상(세영비나)
- 비철 제작 공장 증축
- HD현대미포(주) 우수협력업체 선정
- 본사 수압 검사장 증축
- 본사 제작공장 신축
- 본사 밴딩 가공공장 신축
- 조선배관 전용 CNC 밴딩장비 개발

2024

- Selected as an Excellent Supplier by Hyundai Vietnam Shipbuilding (SEYOUNG VINA)
- Outstanding Foreign-Invested Company, Khanh Hoa Province (SEYOUNG VINA)
- Expansion of Non-Ferrous Fabrication Plant
- Selected as an Excellent Supplier by HD Hyundai Mipo Co., Ltd.
- Expansion of Hydrostatic Testing Facility at Headquarters
- Construction of New Manufacturing Plant at Headquarters
- Construction of Bending Processing Plant at Headquarters
- Development of CNC Bending Equipment for Shipbuilding Piping

2025

- 현대필리핀 수빅 조선소 계약 및 수출(세영비나)
- 베트남 낫짱 공장 배관 제작동 추가 신축(세영비나)
- 임직원 기숙사 신축 준공
- HD현대중공업(주) 함정 · 중형선 사업부 1차 협력회사 개편 등록
- 베트남 로테이터 장비 수출 계약

2025

- Contract and export to Hyundai Philippines Subic Shipyard(SEYOUNG VINA)
- Expansion of the pipe fabrication shop at the Nha Trang plant, Vietnam(SEYOUNG VINA)
- Completion of New Employee Dormitory
- Tier-1 Supplier to HD Hyundai Heavy Industries (Naval & Medium Vessel Division)
- Industries' Naval & Medium-sized Vessel Division
- Export contract for rotator equipment to Vietnam

2026

- 창원 국제용접 및 절단 자동회전 장비 출품
- 베트남 낫짱 공장 부지 추가 임대(세영비나)
- HD현대중공업(주) CNC 파이프 밴딩기 2대 계약
- CNC 멀티 마킹기 특허 출원(CMM-A450)

2026

- Exhibited automatic welding and cutting rotator equipment at the Changwon International Welding & Cutting Fair
- Additional factory site leased for the Nha Trang plant in Vietnam(SEYOUNG VINA)
- Contracted supply of two CNC pipe bending machines to HD Hyundai Heavy Industries
- Patent Application Filed for CNC Multi Marking Machine (CMM-A450)

**IN-HOUSE MACHINERY SOLUTIONS FOR
PIPE FABRICATION**



MACHINERY BUSINESS

기계사업부





**배관 제작 현장에서 축적한 경험을 바탕으로,
생산성과 정밀도를 높이는 장비 솔루션을 직접 개발합니다.**

Based on extensive field experience in pipe fabrication,
we develops in-house machinery solutions that enhance productivity and precision.

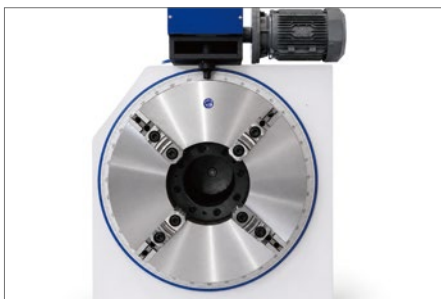
MACHINERY PRODUCTS OVERVIEW

CNC PIPE COASTER MACHINE

PCM-C800

조선, 해양, 건설 등 여러 다양한 분야에서 필요로 하는 강관 제품에 대해 생산 시 필요로 하는 파이프의 다양한 형상을 PC 모션과 6축 기구를 이용하여 자동으로 절단하여 별도의 가공없이 접합 용접을 할 수 있는 Chuck Type 파이프 절단 장비입니다.

It is a chuck-type pipe cutting machine that automatically cuts various pipe profiles required in the production of steel pipe products used across a wide range of industries, including shipbuilding, offshore, and construction, by utilizing PC motion control and a 6-axis mechanism, enabling joint welding without any additional machining.



Key Features

2000년부터 현재까지 배관 제작 공장으로서 사용자 관점에서 직접 사용 및 검증하여 완성된 내구성과 편리성이 갖춰진 제품

Proven durability and convenience, validated through real-world use since 2000

윈도우 환경에서 개발되어 접근성 및 A/S 편리

Developed in a Windows-based environment for easy access and convenient maintenance

터치 패널 제어시스템을 이용하여 기존 CAM에서 작업하던 방식에서 작업 모델별 패턴을 이용한 데이터 입력 방식으로 작업 레시피 설정 용이

Easy recipe setup through model-based data input using a touch panel control system

플라즈마 출력부의 앞/ 뒤 이동에 따라 형상 절단 소재의 Loading/ Unloading의 편리성

Convenient loading and unloading enabled by the forward and backward movement of the plasma output unit

Basic Specification for Equipment

적용 파이프 직경 Pipe Diameter to be Proceed	25A~800A
파이프 두께 Pipe Thickness	1mm~25mm
실제 절단 길이 Actual Cutting Length	6,000mm
파이프 최대 중량 Max. Weight of Pipe	2,000kg
장비길이(L) Machine Length(L)	7,100mm
장비 본체 높이(H) Machine Main Unit Height(H)	1,710mm
장비 본체 폭(W) Machine Main Unit Width(W)	2,290mm
장비 무게 Machine Weight	6,000kg

Components for Equipment

파이프 척 Pipe Chuck	4 jaw
(1) 척의 직경 (1) Diameter of Chuck	830mm
(2) 척킹 시스템 (2) Chucking System	Manual/Auto(AC Motor)
메인 장비 Main Machine	1 set
조작 패널 Operation Panel	1 set
전기 메인 패널 Electric Main Panel	1 set
플라즈마 전원 시스템 Plasma Power System	Hypertherm PMX 105A 1 set
플라즈마 토치 구성 부품 The part of Plasma Torch	1 set

Software

PC용 GUI 소프트웨어 GUI Software for PC	1 Copy
컴퓨터 시스템 사양 Specification for Computer System	PC : BENECOM BNC-B17T-GA CPU : Intel 2GHz(2M Cache) LCD Panel : 17" TFT LCD(1280*1024) Memory : DDR3-4GB Storage : SSD 256GB

Utilities Specification

메인 전원 공급 Main Power Supply	380VAC, 3Ø 50/60Hz 70Amp Max"
압축 공기 Air	Air Line for Plasma Supporting
산소 가스(옵션) Oxygen Gas(Optional)	Gas(Oxygen, Nitrogen)0.5~0.6 Mpa
접지 Grounding	Installation

Control Axis

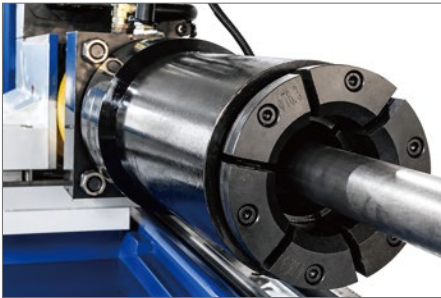
전체 축 개수 Total Numbers of Axis	6 Axis
제어 시스템 Control System	Servo Motor
토치 스탠드 박스(X1축) Torch Stand Box(X1 Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
(2) 척 전방 이동 거리 (2) Moving Length in Front of Chuck	5,700mm
주 승강 장치 Main Lift	Manual Lift: 2 Sets
토치 회전축(R2축) Torch Rotation(R2 Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
(2) 베벨 각도 범위 (2) Range of Bevel Angle	Left/Right : ±45deg
토치 링크(R3축) Torch Link(R3 Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
(2) 베벨 각도 범위 (2) Range of Bevel Angle	Plasma : ±45deg
(3) 플라즈마 유효 범위 (3) Effective Range for Plasma	Front/Back Bevel Angle : ±34deg
토치상하 이동(Z축) Torch Up/Down(Z Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
(2) 전후 이동 거리 (2) Front/Back Stroke	900mm
척 회전(R1축) Chuck Rotation(R1 Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
(2) 회전수(RPM) (2) R.P.M.	Case by Condition(Pipe Thickness & Size)
토치 스탠드 박스 전후 이동(X2축) Torch Stand Box Front/Back(X2 Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
(2) 상하 이동 거리 (2) Up/Down Stroke	450mm

MACHINERY PRODUCTS OVERVIEW

CNC PIPE BENDING MACHINE PBM-A15 ~ A150

조선, 해양, 건설, 자동차, 전자 등 다양한 산업에서 요구되는 곡선 파이프를 자동으로 구현하는 CNC 밴딩 장비입니다. 데이터 입력만으로 밴딩 시작점 이동, 밴딩, 회전, 2개 이상 연속 밴딩까지 자동으로 수행할 수 있으며, 오랜 선박 배관 제작 경험을 바탕으로 자체 개발하고 직접 밴딩 테스트를 거친 검증 장비입니다. 숙련 기술자 의존도를 낮추고 누구나 비교적 쉽게 조작할 수 있는 자동화 장비라는 점도 강점입니다.

An automated CNC bending machine designed to produce curved pipes required in a wide range of industries, including shipbuilding, offshore, construction, automotive, and electronics. With simple data input, it automatically performs start-point shifting, bending, rotation, and multiple consecutive bends. Developed in-house based on extensive marine piping fabrication experience and verified through direct bending tests, it is designed to improve productivity while reducing dependence on highly skilled operators.



Key Features

2000년부터 현재까지 배관 제작 공장으로서 사용자 관점에서 직접 사용 및 검증하여 완성된 내구성과 편리성이 갖춰진 제품
Proven durability and convenience, validated through real-world use since 2000

JIS 15A ~ 150A(최대 16T)까지 다양한 파이프 규격 대응 및 주름 없는 안정적 밴딩 품질
Supports a wide range of pipe sizes from JIS 15A to 150A (up to 16T), ensuring stable, wrinkle-free bending quality

1.5D ~ 4D까지 다양한 밴딩 형상 대량 생산 가능
Capable of mass production for various bending shapes from 1.5D to 4D

최대 파이프 유효길이 6000mm 대응
Maximum effective pipe length up to 6,000 mm

15" 터치스크린 HMI 디스플레이(4개 언어 지원)
15" touchscreen HMI display with 4-language support

자체 개발 선박 배관 전용 프로그램(UI)
In-house developed program(UI) specialized for marine piping

USB 또는 HMI 자체 밴딩 데이터 저장 가능
Bending data can be stored via USB or built-in HMI storage

콜렛식 이송·회전의 서보축 + 유압축 구성
Servo axis and hydraulic axis configuration for collet chuck feeding and rotation

Basic specification for Equipment

SPECIFICATIONS / MODEL	PBM-A15	PBM-A25	PBM-A40	PBM-A50	PBM-A65	PBM-A80	PBM-A100	PBM-A150	
적용 파이프 직경 Pipe Diameter to be Proceed	15A~20A & 1/2" ~ 3/4"	25A & 1"	32A~40A & 1-1/4"~1-1/2"	50A & 2"	65A & 2-1/2"	80A & 3"	100A & 4"	125A~150A & 5"~ 6"	
밴딩능력 (O.D * T) Bending Capacity	30mm * 5.6t	34mm * 6.35t	48mm * 7.14t	60mm * 8.74t	76mm * 9.5t	89mm * 11.12t	114mm * 13.5t	168mm * 9.5t	
최대 밴딩 반경 Max. Bending Radius	120mm	136mm	192mm	240mm	304mm	356mm	456mm	672mm	
파이프 유효길이 Pipe Effective Length	6,000mm								
맨드릴 유효길이 Mandrel Effective Length	6,500mm								
동작속도 (Sec) Working Speed	밴딩 Bending	90°	90°	90°	80°	70°	60°	40°	20°
	이송 Feeding	400mm	400mm	400mm	400mm	300mm	300mm	300mm	200mm
	회전 Rotation	190°	190°	190°	190°	190°	190°	190°	190°
장비크기 (mm/L*W*H) Dimensions	7,700*1,150*1,400	7,900*1,250*1,400	8,000*1,500*1,400	8,300*1,500*1,400	8,800*1,450*1,500	9,500*1,900*1,700	10,000*2,100*1,700	10,700*2,500*1,900	
장비 무게 Machine Weight	2,800kg	3,200kg	4,000kg	5,500kg	7,200kg	12,000kg	13,000kg	20,000kg	

Control Axis

SPECIFICATIONS / MODEL	PBM-A15	PBM-A25	PBM-A40	PBM-A50	PBM-A65	PBM-A80	PBM-A100	PBM-A150
유압 축 시스템 The Axis of Hydraulic System	PIPE LIFT, CLAMP, PRESS, BENDING, MANDREL, CHUCKING				PIPE LIFT, MANDREL LIFT, CLAMP, PRESS, BENDING, MANDREL, CHUCKING			
서보 축 시스템 The Axis of Servo System	척 캐리지 이송, 척 회전 (Pipe Feeding & Rotating)							

Components for Equipment

SPECIFICATIONS / MODEL	PBM-A15	PBM-A25	PBM-A40	PBM-A50	PBM-A65	PBM-A80	PBM-A100	PBM-A150
HMI 시스템 HMI System	PLC CPU : MITSUBISHI Q Series(15""), HMI : LS IXP2-1500A, 한글·영문·중문·베트남어 언어 변환 지원 PLC CPU : MITSUBISHI Q Series(15""), HMI : LS IXP2-1500, supports Korean, English, Chinese, and Vietnamese language conversion							
금형 Mold	콜렛척, 맨드릴바, 클램프, 프레스, 밴딩 포머, 맨드릴 Collet Chuck, Mandrel Bar, Clamp, Press, Bending Former, Mandrel							
부속품 Accessory	풋 스위치 Foot Switch							

Utilities Specification

SPECIFICATIONS / MODEL	PBM-A15	PBM-A25	PBM-A40	PBM-A50	PBM-A65	PBM-A80	PBM-A100	PBM-A150
전원 Main Power Supply	380VAC, 3Ø 50/60Hz 70Amp Max							
메모리 저장기능 Data Storage	USB, HMI							
밴딩 데이터 Bending Data	좌표 자동 변환 기능 XYZ data to Bending data Conversion							

Software

PC용 GUI 소프트웨어 GUI Software for PC	1 Copy							
HMI 시스템 사양 Specification for HMI System	· PLC CPU : MITSUBISHI Q Series(15"") · HMI : LS IXP2-1500A · 플래시 : 1GByte		· 운전 램 : 1GByte · 백업 램 : 1MByte		· 규격 인증 : CE, KC, UL, IECEx, ATEX, KCs · 보호규격 : IP66(UL type-4x, NEMA 4x 기준포함)			

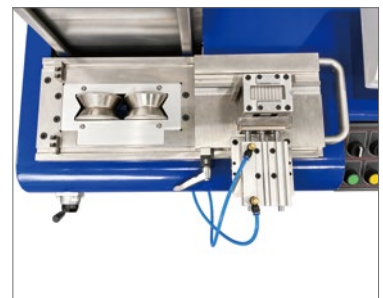
MACHINERY PRODUCTS OVERVIEW

CNC MULTIFUL MARKING MACHINE CMM-A450

조선, 해양, 건설 등 여러 다양한 분야에서 필요로 하는 강관 및 플랜지 제품에 대해 생산 또는 조립 시 필요로 하는 제품 고유값을 HMI PLC와 3축 기구를 이용하여 제품 표면에 다양한 입력값을 자동으로 연속 마킹함으로써 누구나 쉽게 간단한 조작으로 대량의 제품과 정확한 마킹을 구현해내는 자동 마킹장치

This automatic marking system is designed for steel pipes and flange products used across various industries such as shipbuilding, offshore, and construction. It enables precise and continuous marking of product-specific data required during manufacturing or assembly processes. By utilizing an HMI, PLC control system, and a 3-axis mechanism, the machine automatically applies a wide range of input data onto the product surface.

With its user-friendly interface and simple operation, the system allows anyone to efficiently perform high-volume marking with accuracy and consistency



Key Features

2000년부터 현재까지 배관 제작 공장으로서 사용자 관점에서 직접 사용 및 검증하여 완성된 내구성과 편리성이 갖춰진 제품
Proven durability and convenience, validated through real-world use since 2000

각종 후처리(도장, 도금, 도금 후 도장, 특수 도장 등) 후에도 식별 가능한 마킹 품질
Clear marking remains identifiable even after various post-treatments

원형 플랜지, 사각 플랜지, Sleeve 그리고 Name Plate까지 장비 하나로 총 4가지 Type의 마킹 방식 구현
Supports four marking types—round flange, square flange, sleeve, and name plate—with a single machine

다양한 마킹 입력값을 처리할 수 있는 다품종 대량 생산
High-mix, high-volume production with flexible marking input capability

엑셀과 자체 프로그램을 이용하여 누구나 손쉽게 조작할 수 있는 편의성
Easy operation using Excel and a dedicated program

서보모터 3축을 이용한 정확한 마킹과 속도에 따른 실효성
Precise, efficient marking using a 3-axis servo system

Basic Specification for Equipment

원형 플랜지 Circular Flange	가공 대상 플랜지 Flange to be Proceed	15A~450A
	두께 Thickness	1mm ~ 28mm
사각 플랜지 Square Flange	가공 대상 플랜지 Flange to be Proceed	210Kgf/Cm ² 15A ~ 350Kgf/Cm ² 80A
	두께 Thickness	22mm ~ 68mm
슬리브 Sleeve	가공 대상 파이프 Pipe to be Proceed	50A ~ 550A
	길이 Length	50mm ~ 250mm
장비 명판 Name Plate	가공 대상 플레이트 Plate to be Proceed	80mm(L) ~ 40mm(W)
	두께 Thickness	0.3t ~
장비 길이 Machine Length		1,150mm
장비 본체 높이(H) Machine Main Unit Height(H)		2,000mm
장비 본체 폭(W) Machine Main Unit Width(W)		700mm
장비 무게 Machine Weight		510kg

Control Axis

전체 축 개수 Total Numbers of Axis	3 Axis
제어 시스템 Control System	Servo Driver & Motor(Mitsubishi)
마킹헤드 상/하 이동(Y축) Marking Head Up/Down(Y Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor(Mitsubishi)
(2) 정밀도 (2) Accuracy	0.1mm
클램핑(Z축) Clamping(Z Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor(Mitsubishi)
(2) 정밀도 (2) Accuracy	0.1mm
회전(R축) Rotation(R Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor(Mitsubishi)
(2) 정밀도 (2) Accuracy	0.2mm

Components for Equipment

마킹 헤드 Marking Head	1 set
(1) 2축 (1) 2 Axis	X/Y Stepping Motor
(2) 마킹 범위 (2) Marking Range	Height: 120mm Length: 160mm
마킹핀 (3) Marking Pin	1 ea
(3) 마킹 속도 (4) Marking Speed	1 Word / 0.8 Sec
마킹 핀 이동 시스템 Marking pin Moving System	Servo Driver & Motor(Mitsubishi)

Software

HMI용 GUI 소프트웨어 GUI Software for HMI	1 Copy
HMI 시스템 사양 Specification for HMI System	PLC CPU : LS XGK Series HMI : IXP2-1200A(12") 플래시 : 1GByte 운전 램 : 1GByte 백업 램 : 1MByte 규격 인증 : CE, KC, UL, IECEx, ATEX, KCs 보호규격 : IP66(UL type-4x, NEMA 4x 기준포함)

Utilities Specification

메인 전원 공급 Main Power Supply	220VAC, 1 50/60Hz 10Amp Max
압축 공기 Air	Air Comp
접지 Grounding	Installation

MACHINERY PRODUCTS OVERVIEW

PIPE ROTATOR MACHINE PR-A1000/ A800/ A800(3Roller Clamping Type)

조선, 해양, 건설 등 여러 다양한 분야에서 필요로 하는 강관 및 플랜지의 용접 작업 시 피용접물을 상/하부 롤러로 고정하여 용접에 용이한 위치로 장비를 좌/우 최대 45도까지 Tilting하여 두께와 관경 크기에 따라 롤러의 회전속도를 조절하면서 용접, 취부, 사상 또는 절단 등 다양한 작업을 할 수 있는 장비

This equipment is designed for welding operations of steel pipes and flanges used in various industries such as shipbuilding, offshore, and construction. The workpiece is securely fixed by upper and lower rollers, allowing stable positioning for welding. The system supports tilting up to ± 45 degrees (left and right), enabling optimal working angles. In addition, the roller rotation speed can be adjusted according to the thickness and diameter of the pipe. This versatile equipment supports a wide range of processes, including welding, fit-up, grinding, and cutting, improving both work efficiency and precision



Key Features

2000년부터 현재까지 배관 제작 공장으로 사용자 관점에서 직접 사용 및 검증하여 완성된 내구성과 편리성이 갖춰진 제품
Proven durability and convenience, validated through real-world use since 2000

JIS 25A관경, 두께 SPP(or Sch10)부터 최대 1000A 16t까지 다양한 크기의 파이프와 두께를 안정적인 위치에서 작업할 수 있음
Supports pipe sizes from JIS 25A to 1000A (up to 16T) with stable operation

전기식 회전 롤러, 유압식 상/하 고정축, 유압식 좌/우 틸팅축까지 총 3축으로 구성
Composed of three axes: electric rotating rollers, hydraulic upper/lower clamping, and hydraulic left/right tilting

용접물 작업 시 파이프 슬립 및 상/하 고정축의 부하로 인한 고장을 막기 위해 안정적인 유압식 실린더 사용
Uses a stable hydraulic cylinder to prevent pipe slippage and reduce load-related failures during welding

상부 롤러 1개 추가 탈/장착을 통해 대/중/소 관경 용접물 모두 장비 하나로 한번에 수용가능한 효율적인 제품
Handles all pipe sizes with one unit via a detachable upper roller

모델 Model	PR-A1000(Customized)	PR-A800(Standard)	PR-A800(3Roller Clamping Type)
-------------	----------------------	-------------------	--------------------------------

Basic Specification for Equipment

적용 파이프 직경 Pipe Diameter to be Proceed	100A ~1000A	65A ~ 800A	15A ~ 600A
롤러 직경 Roller Size	Up/ Down: Ø150/ Ø150	Up/ Down: Ø110/ Ø134	Up/ Down: Ø110 & Ø90/ Ø134
파이프 유효 중량 Pipe Effective Weight	3,000Kg	2,000Kg	2,000Kg
틸팅 각도 Tilting Angle	±45deg	±45deg	±45deg
장비 길이(L) Machine Length(L)	2,600mm	1,880mm	1,880mm
장비 본체 높이(H) Machine Unit Height(H)	3,006mm	2,268mm	2,268mm
장비 본체 폭(W) Machine Unit Width(W)	1,500mm	1,500mm	1,500mm
장비 무게 Machine Weight	3,000Kg	1,700kg	1,720kg

Control Axis

상/하 이동(Z축) Up/Down(Z Axis)	Hydraulic Pressure	Hydraulic Pressure	Hydraulic Pressure
좌/우 틸팅(R1축) Left/Right Tilting(R1 Axis)	Hydraulic Pressure	Hydraulic Pressure	Hydraulic Pressure
회전 롤러(R2축) Rotating Roller(R2 Axis)	1.5Kw(2HP) AC Geard Motor	1.5Kw(2HP) AC Geard Motor	1.5Kw(2HP) AC Geard Motor

Components for Equipment

틸팅 본체 Tilting Body	1 set	1 set	1 set
전기 메인 패널 Electric Main Panel	1 set	1 set	1 set
유압 탱크 패키지 Hydraulic Tank Package	1 set	1 set	1 set
속도 제어 리모컨 Speed Remote Controller	1 ea	1 ea	1 ea
이동용 리모컨 Moving Remote Controller	1 ea	1 ea	1 ea
풋 스위치(롤러 회전) Foot Switch(Roller Rotation)	1 ea	1 ea	1 ea

Utilities Specification

메인 전원 공급 Main Power Supply	380VAC, 3Ø 50/60Hz 20Amp Max	380VAC, 3Ø 50/60Hz 20Amp Max	380VAC, 3Ø 50/60Hz 20Amp Max
접지 Grounding	Installation	Installation	Installation

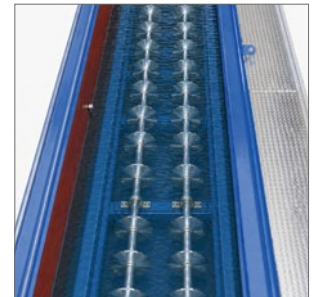
MACHINERY PRODUCTS OVERVIEW

CNC PIPE UNDER WATER PLASMA CUTTING MACHINE

UPCM-A800

조선, 해양, 건설 등 여러 다양한 분야에서 필요로 하는 강관 제품에 대해 생산 시 필요로 하는 파이프 절단 소재에 대해 HMI PLC와 6축 기구, 그리고 물탱크를 이용하여 절단 소재에 표기해야 할 Data 정보를 자동으로 잉크젯 마킹을 하며, 파이프를 원하는 길이에 맞게 자동 수직 또는 개선 절단을 하는 누구나 쉽게 간단한 조작으로 정확하고 편리한 절단을 구현해내는 90% 잠수식 CNC 파이프 수중 플라즈마 절단 장치

A 90% submerged CNC pipe underwater plasma cutting system that enables precise and convenient cutting of steel pipes used in various industries such as shipbuilding, offshore, and construction. Using HMI PLC, a 6-axis mechanism, and a water tank, it automatically performs inkjet marking of required data on the pipe material and executes automatic vertical or bevel cutting to the desired pipe length. The system allows anyone to operate it easily with simple controls, achieving accurate and efficient cutting



Key Features

2000년부터 현재까지 배관 제작 공장으로서 사용자 관점에서 직접 사용 및 검증하여 완성된 내구성과 편리성이 갖춰진 제품
Proven durability and convenience, validated through real-world use since 2000

90% 잠수식 수중방식으로 비철 파이프 절단 시 소재의 깔끔한 절단 품질 제공
Provides clean cutting quality for non-ferrous pipes using a 90% submerged underwater cutting method

각 절단 소재별로 사용자가 원하는 Data를 자동으로 인쇄하여 누구나 쉽게 식별 가능한 편리 기능
Automatically prints user-specified data on each cutting material, providing a convenient feature for easy identification by anyone

절단 길이 Data에 맞게 자동 연속 절단 기능.
Automatically performs continuous cutting according to the specified cutting length data

개선 절단 기능을 통한 편리한 용접
Facilitates easy welding through bevel cutting functionality

엑셀 프로그램과 자체 PLC 프로그램을 이용하여 누구나 손쉽게 조작할 수 있는 편의성
Provides user-friendly operation for anyone using Excel and the built-in PLC program

서보모터 6축을 이용한 절단 길이, 개선각, 절단 Data마킹의 높은 정확성
Ensures high accuracy in cutting length, bevel angle, and data marking using 6-axis servo motors

Basic Specification for Equipment

적용 파이프 직경 Pipe Diameter to be Proceed	100A ~ 800A
파이프 두께 Pipe Thickness	1mm~25mm
실제 절단 길이 Actual Cutting Length	6,000mm
파이프 최대 중량 Max. Weight of Pipe	2,000kg
장비길이(L) Machine Length(L)	8,250mm
장비 본체 높이(H) Machine Main Unit Height(H)	2,350mm
장비 본체 폭(W) Machine Main Unit Width(W)	2,950mm
장비 무게 Machine Weight	7,000kg

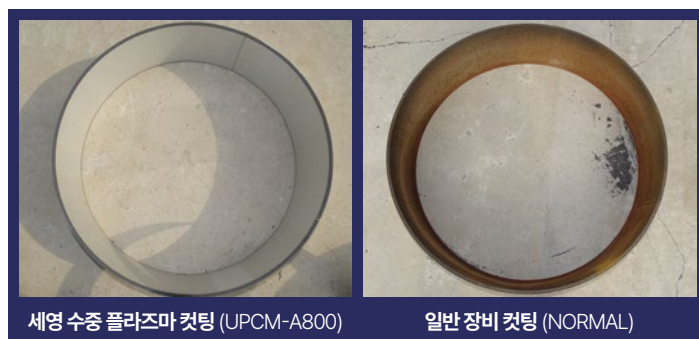
Components for Equipment

메인 장비 Main Machine	1 set
조작 패널 Operation Panel	1 set
전기 메인 패널 Electric Main Panel	1 set
플라즈마 전원 시스템 Plasma Power System	Hypertherm PMX 105A 1 set
원격 제어기 Remote Controller	1 ea
플라즈마 토치 구성 부품 The part of Plasma Torch	1 set

Utilities Specification

메인 전원 공급 Main Power Supply	380VAC, 3Ø 50/60Hz 70Amp Max
압축 공기 Air	Air Line for Plasma Supporting
접지 Grounding	Installation

Cutting Comparison



Control Axis

전체 축 개수 Total Numbers of Axis	6 Axis
제어 시스템 Control System	Servo Driver & Motor
롤러 회전축(R1축) Roller Rotation(R1 Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
(2) 회전수(RPM) (2) R.P.M.	Case by Condition(Pipe Thickness & Size)
토치 회전축(R2축) Torch Rotation(R2 Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
(2) 베벨 각도 범위 (2) Range of Bevel Angle	Plasma : ±45deg
(3) 플라즈마 유효 범위 (3) Effective Range for Plasma	Left/Right Bevel Angle : ±45deg Front/Back Bevel Angle : ±35deg
마킹 헤드 암 이동(Y축) Marking Head Arm Moving(Y Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
(2) 이동 스트로크 (2) Moving Stroke	90°
리프트 상하 이동(Z1축) Lift Up/Down(Z1 Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
(2) 상하 스트로크 (2) Up/Down Stroke	800mm
토치 이동(X축) Torch Travel(X Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
(2) 이동 길이 (2) Traveling Length	6,000mm
토치 상하 이동(Z2축) Torch Up/Down(Z2 Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
(2) 상하 스트로크 (2) Up/Down Stroke	300mm

Software

HMI용 GUI 소프트웨어 GUI Software for HMI	1 Copy
HMI 시스템 사양 Specification for HMI System	<ul style="list-style-type: none"> · PLC CPU : MITSUBISHI Q Series(15") · HMI : LS IXP2-1500A · 플래시 : 1GByte · 운전 램 : 1GByte · 백업 램 : 1MByte · 규격 인증 : CE, KC, UL, IECEx, ATEX, KCs · 보호규격 : IP66(UL type-4x, NEMA 4x 기준포함)

MACHINERY PRODUCTS OVERVIEW

CNC STEEL PLASMA CUTTING MACHINE

SPCM-A800

조선, 해양, 건설 등 여러 다양한 분야에서 필요로 하는 강관 제품에 대해 생산 시 필요로 하는 파이프 절단 소재에 대해 HMI PLC와 6축 기구를 이용하여 절단 소재에 표기해야 할 Data 정보를 자동으로 잉크젯 마킹을 하며, 파이프를 원하는 길이에 맞게 자동으로 수직 또는 개선 절단을 하는 누구나 쉽게 간단한 조작으로 정확하고 편리한 절단을 구현해내는 CNC 자동 플라즈마 절단 장치

A CNC automatic plasma cutting system designed for steel pipes used in various industries such as shipbuilding, offshore, and construction. It automatically performs inkjet marking of required data on the pipe material using HMI PLC and a 6-axis mechanism, and executes vertical or bevel cutting to the desired pipe length. The system allows anyone to operate it easily with simple controls, enabling precise and convenient cutting



Key Features

2000년부터 현재까지 배관 제작 공장으로서 사용자 관점에서 직접 사용 및 검증하여 완성된 내구성과 편리성이 갖춰진 제품

Proven durability and convenience, validated through real-world use since 2000

절단 길이 Data에 맞게 자동 연속 절단 기능

Automatically performs continuous cutting according to the specified cutting length data

엑셀 프로그램과 자체 PLC 프로그램을 이용하여 누구나 손쉽게 조작할 수 있는 편의성

Provides easy and user-friendly operation using Excel and the built-in PLC program

각 절단 소재별로 사용자가 원하는 Data를 자동으로 인쇄하여 누구나 쉽게 식별 가능한 편리 기능

Automatically prints user-specified data on each cutting material, allowing easy identification by anyone

개선 절단 기능을 통한 편리한 용접

Facilitates easy welding through bevel cutting functionality

서보모터 6축을 이용한 절단 길이, 개선각, 절단 Data마킹의 높은 정확성

High accuracy in cutting length, bevel angle, and data marking using 6-axis servo motors

Basic Specification for Equipment

적용 파이프 직경 Pipe Diameter to be Proceed	100A ~ 800A
파이프 두께 Pipe Thickness	1mm~25mm
토치 이동 유효 길이 Torch Moving Effective Length	6,500mm
파이프 절단 유효 길이 Pipe Cutting Effective Length	6,000mm
파이프 최대 중량 Max. Weight of Pipe	30,000kg
장비길이(L) Machine Length(L)	8,080mm
장비 본체 높이(H) Machine Main Unit Height(H)	2,515mm
장비 본체 폭(W) Machine Main Unit Width(W)	1,575mm
장비 무게 Machine Weight	4,000kg

Components for Equipment

메인 장비 Main Machine	1 set
조작 패널 Operation Panel	1 set
전기 메인 패널 Electric Main Panel	1 set
플라즈마 전원 시스템 Plasma Power System	Hypertherm PMX 105A 1 set
원격 제어기 Remote Controller	1 ea
플라즈마 토치 구성 부품 The part of Plasma Torch	1 set
마킹 헤드 구성 부품 The part of Making Head	1 set

Software

HMI용 GUI 소프트웨어 GUI Software for HMI	1 Copy
HMI 시스템 사양 Specification for HMI System	PLC CPU : MITSUBISHI Q Series(15") HMI : LS IXP2-1500A 플래시 : 1GByte 운전 램 : 1GByte 백업 램 : 1MByte 규격 인증 : CE, KC, UL, IECEx, ATEX, KCs 보호규격 : IP66 (UL type-4x, NEMA 4x 기준포함)

Control Axis

전체 축 개수 Total Numbers of Axis	6 Axis
제어 시스템 Control System	Servo Driver & Motor
롤러 회전축(R1축) Roller Rotation(R1 Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
(2) 회전수(RPM) (2) R.P.M.	Control Case by Condition
토치 베벨 회전축(R2축) Torch Bevel(R2 Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
(2) 베벨 각도 범위 (2) Range of Bevel Angle	Plasma : ±45deg
(3) 플라즈마 유효 범위 (3) Effective Range for Plasma	Left/Right Bevel Angle : ±45deg Front/Back Bevel Angle : ±35deg
마킹 헤드 암 이동(Y1축) Marking Head Arm Moving(Y1 Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
(2) 이동 스트로크 (2) Moving Stroke	90°
(3) 상하 스트로크 (3) Up/Down Stroke	450mm
마킹 헤드 상하 이동(Y2축) Marking Head Up/Down(Y2 Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
토치 스탠드 박스 이동(X1축) Torch Stand Box Travel(X1 Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
토치 상하 이동(Z축) Torch Up/Down(Z Axis)	
(1) 구동 시스템 (1) Driving System	Servo Driver & Motor
(2) 상하 스트로크 (2) Up/Down Stroke	100A ~ 800A

Utilities Specification

메인 전원 공급 Main Power Supply	380VAC, 3Ø 50/60Hz 70Amp Max
압축 공기 Air	Air Line for Plasma Supporting
산소 가스(옵션) Oxygen Gas(Optional)	Gas(Oxygen, Nitrogen) 0.5~0.6 Mpa
접지 Grounding	Installation

PIPE POSITIONER MACHINE

PPM-A600

조선, 해양, 건설 등 여러 다양한 분야에서 필요로 하는 강관 및 플랜지의 용접 작업 시 피용접물을 선반적으로 고정하여 용접에 용이한 위치로 장비를 좌/우 최대 45도까지 Tilting하여 두께와 관경 크기에 따라 선반척의 회전속도를 조절하면서 용접, 취부, 사상 또는 절단 등 다양한 작업을 할 수 있는 장비

This equipment is designed for welding operations of steel pipes and flanges required across various industries such as shipbuilding, offshore, and construction. The workpiece is securely fixed with a lathe chuck, and the machine can tilt left and right up to $\pm 45^\circ$ to position it optimally for welding. By adjusting the rotation speed of the chuck according to pipe diameter and thickness, the equipment enables a wide range of operations including welding, fit-up, finishing, and cutting

Key Features

2000년부터 현재까지 배관 제작 공장으로서 사용자 관점에서 직접 사용 및 검증하여 완성된 내구성과 편리성이 갖춰진 제품

Proven durability and convenience, validated through real-world use since 2000

JIS 25A관경, 두께 SPP(or Sch10)부터 최대 600A 16t까지 다양한 크기의 파이프와 두께를 안정적인 위치에서 작업할수 있음

Supports pipe sizes from JIS 25A (SPP/Sch10) up to 600A (16t) for stable operation

전기식 선반척 회전, 유압식 좌/우 틸팅축으로 구성하여 일반 기계적 기어 타입의 문제점을 보완한 안정적인 제품

Electric chuck rotation and hydraulic tilting ensure stable performance beyond conventional gear systems

Basic Specification for Equipment

적용 파이프 직경 Pipe Diameter to be Proceed	15A ~600A
척 직경 Chuck Diameter	Ø500
파이프 허용 중량 Pipe effective Weight	2,000Kg
틸팅 각도 Tilting Angle	$\pm 45\text{deg}$

Components for Equipment

틸팅 본체 Tilting Body	1 set
전기 메인 패널 Electric Main Panel	1 set
유압 탱크 패키지 Hydraulic Tank Package	1 set
속도 제어기 Speed Remote Controller	1 ea
원격 제어기 Moving Remote Controller	1 ea
풋 스위치(롤러 회전) Foot Switch(Roller Rotation)	1 ea

Control Axis

전/후 틸팅(R1축) Front/Back Tilting(R1 Axis)	Hydraulic Pressure
회전 척(R2축) Rotating Chuck(R2 Axis)	1.5Kw(2HP) AC Geard Motor

Utilities Specification

메인 전원 공급 Main Power Supply	380VAC, 3Ø 50/60Hz 20Amp Max
접지 Grounding	Installation

PIPE FIT-UP ROTATOR MACHINE

PFR-A800

조선, 해양, 건설 등 여러 다양한 분야에서 필요로 하는 강관 및 플랜지의 취부 작업 시 피용접물을 상/하부 롤러로 고정하여 플랜지 각도 조건에 맞게 롤러의 회전을 조절하여 가조립 용접(취부) 작업을 할 수 있는 장비

Designed for fit-up operations of steel pipes and flanges used in shipbuilding, offshore, and construction industries. The workpiece is secured by upper and lower rollers, and roller rotation is adjusted to match flange angle requirements, enabling precise tack welding (fit-up)

Key Features

2000년부터 현재까지 배관 제작 공장으로서 사용자 관점에서 직접 사용 및 검증하여 완성된 내구성과 편리성이 갖춰진 제품

Proven durability and convenience, validated through real-world use since 2000

JIS 15A관경, 두께 SPP(or Sch10)부터 최대 800A 16t까지 다양한 크기의 파이프와 두께를 안정적인 위치에서 작업할수 있음

Supports pipe sizes from JIS 15A (SPP/Sch10) up to 800A (16t) for stable operation

전기식 롤러 회전, 유압식 상/하 고정축으로 구성되어 취부 시 플랜지 각도 불량률을 최소화한 안정적인 제품

Electric roller rotation and hydraulic clamping minimize flange angle errors for stable fit-up

대형 사이즈 파이프의 경우 플랜지 각도를 맞추기 위한 선행준비 절차가 매우 간소화 됨

Simplifies pre-alignment procedures for flange angle adjustment in large-diameter pipes

Basic Specification for Equipment

적용 파이프 직경 Pipe Diameter to be Proceed	15A ~800A
롤러 직경 Roller Diameter	Up/ Down: Ø110 & Ø90/ Ø134
파이프 허용 중량 Pipe Effective Weight	2,000kg
장비 길이(L) Machine Length(L)	1,900mm
장비 본체 높이(H) Machine Main Unit Height(H)	2,268mm
장비 본체 폭(W) Machine Main Unit Width(W)	1,500mm
장비 무게 Machine Weight	1,500kg

Components for Equipment

본체 Main Body	1 set
HMI(PC) HMI(PC)	Wire handy type with GUI (7" TFT color Touch Screen)
전기 메인 패널 Electric Main Panel	1 set
유압 탱크 패키지 Hydraulic Tank Package	1 set
속도 제어기 Speed Remote Controller	1 ea
원격 제어기 Moving Remote Controller	1 ea
풋 스위치(롤러 회전) Foot Switch(Roller Rotation)	1 ea

Control Axis

상/하 틸팅(Z축) Up/Down Tilting(Z Axis)	Hydraulic Pressure
회전 롤러(R축) Rotating Roller(R Axis)	Servo Driver & Motor

Utilities Specification

메인 전원 공급 Main Power Supply	380VAC, 3Ø 50/60Hz 20Amp Max
접지 Grounding	Installation

SHIPBUILDING & PLANT PIPE SPOOL SPECIALIST

PIPE SPOOL BUSINESS

배관사업부

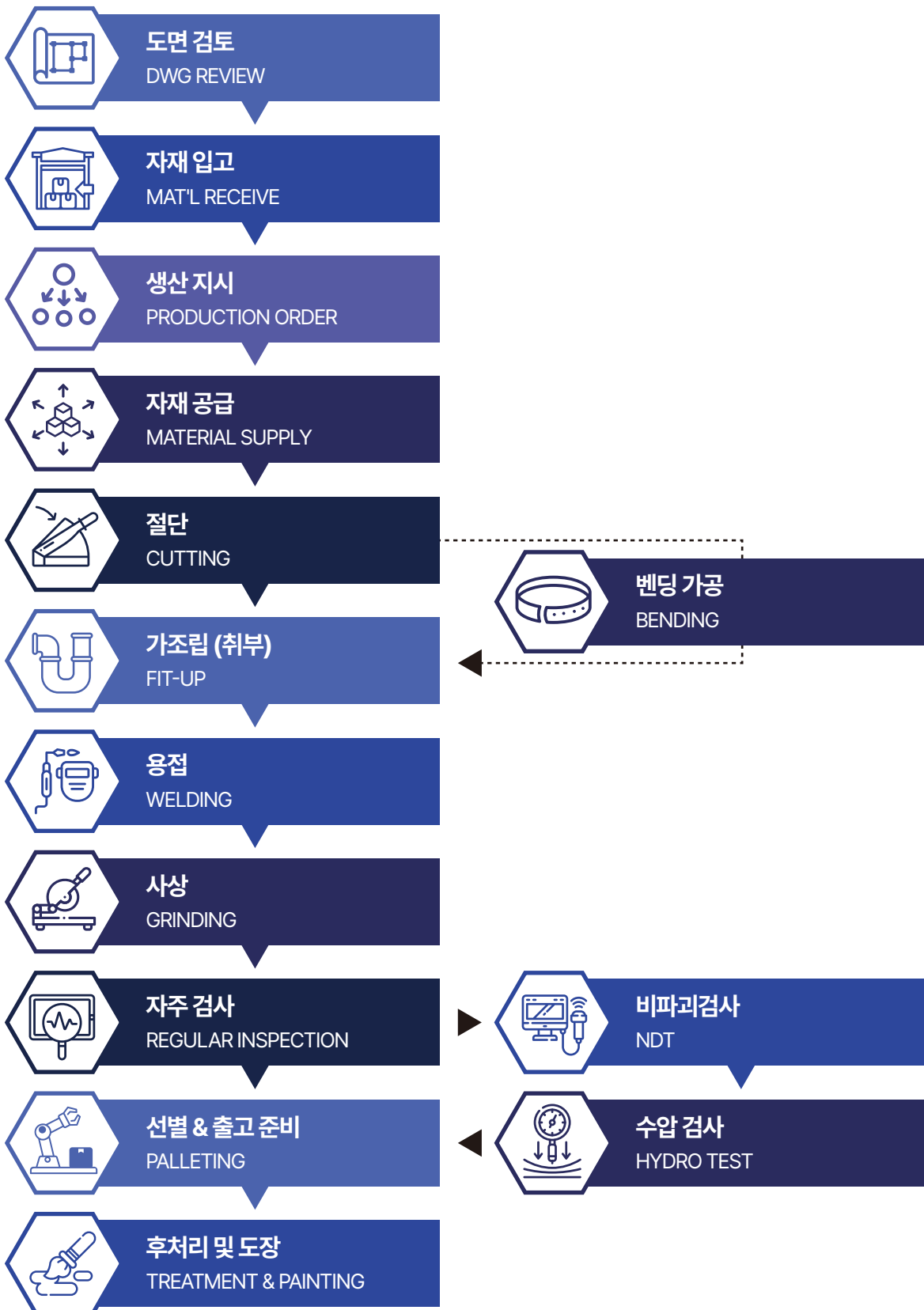


**세영ENG(주)는 조선 및 해양 배관 전문 제조업체로서,
탄소강, 스테인리스, 동관, FRAMO 배관 시스템을 고품질로 생산하고 있습니다.**

As a marine and offshore piping specialist, SEYOUNG ENG. CO., LTD. specializes in producing high-quality carbon steel, stainless steel, copper, and FRAMO piping systems.

도면 검토부터 최종 검사 및 출하까지,
체계적인 생산 공정을 통해 고품질 배관 제품을 제작합니다.

From drawing review to final inspection and delivery,
SEYOUNG ENG manufactures high-quality piping products through a systematic production process.





PIPE SPOOL OVERVIEW



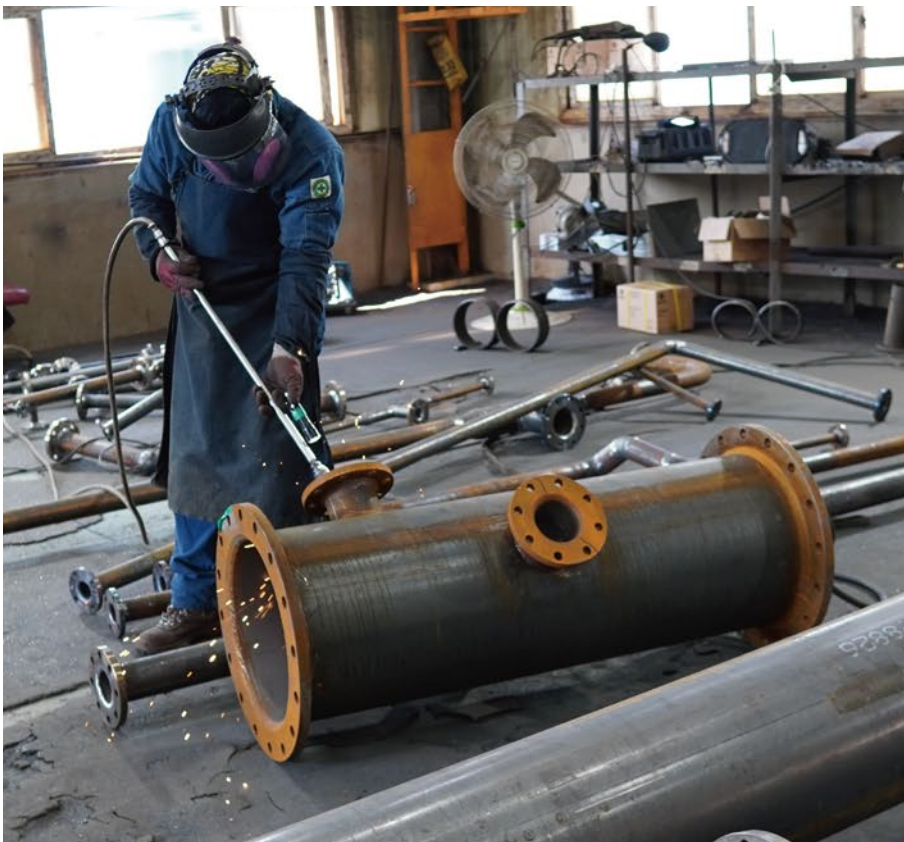
STEEL PIPE

제품 특징 Product Features

- 선박 내의 증기, 물, 가스 및 공기 등을 원활하게 공급하는 역할을 한다.
Functions as a conduit for the smooth supply of steam, water, gas, and air within ships.

제품상세 설명 Product Details

- STEEL은 고온강도가 크고 내산화성, 내식성이 강하여 고온 고압 보일러의 증기관, 석유 정제용 고온 고압의 유관 등에도 널리 이용된다.
Steel is widely used in high-temperature and high-pressure applications such as boiler steam pipes and petroleum refining tubes, thanks to its excellent high-temperature strength, oxidation resistance, and corrosion resistance.



PIPE SPOOL OVERVIEW



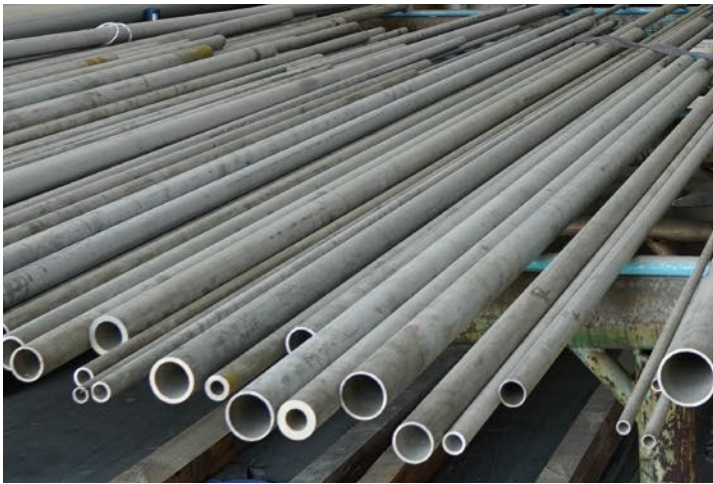
SUS PIPE

제품 특징 Product Features

- 배관용 SUS 파이프는 스테인리스강으로 제작된 관형 자재로, 사용 환경(내식·내열·저온·고온 등)에 따라 규격(두께)과 강종을 선택하여 적용한다.
SUS pipes are stainless steel tubes, with thickness and grade selected based on service conditions.

제품상세 설명 Product Details

- **SUS304** : 크롬과 니켈의 함량이 13% 이상이며, 내식성이 우수한 비자성 스테인리스강이다. 배관용 파이프, 식품기계, 밸브, 주방기구 등 다양한 일반 산업용 제품에 사용된다.
A non-magnetic stainless steel with more than 13% chromium and nickel content, offering excellent corrosion resistance. It is widely used in various general industrial products such as piping, food-processing machinery, valves, and kitchen equipment.
- **SUS316L** : SUS316의 저탄소 버전으로, 내식성이 더욱 강화된 스테인리스강이다. 해수에 대한 저항성이 우수하여 선박 장비, 화학용 밸브 등 다양한 분야에 적합하다.
A low-carbon version of SUS316 with enhanced corrosion resistance. It is highly resistant to seawater, making it suitable for marine equipment, chemical valves, and similar applications.



PIPE SPOOL OVERVIEW



FRAMO PIPE

제품 특징 Product Features

- 대표적인 유압 잠수식 카고 펌프 시스템이다.
Representative Hydraulic Submersible Cargo Pump System.

제품상세 설명 Product Details

- 유조선의 카고탱크에서 하역을 위하여 사용되는 대표적인 유압 잠수식 카고 펌프 시스템이며, 본 구성에 사용되는 것이 FRAMO PIPE이다.

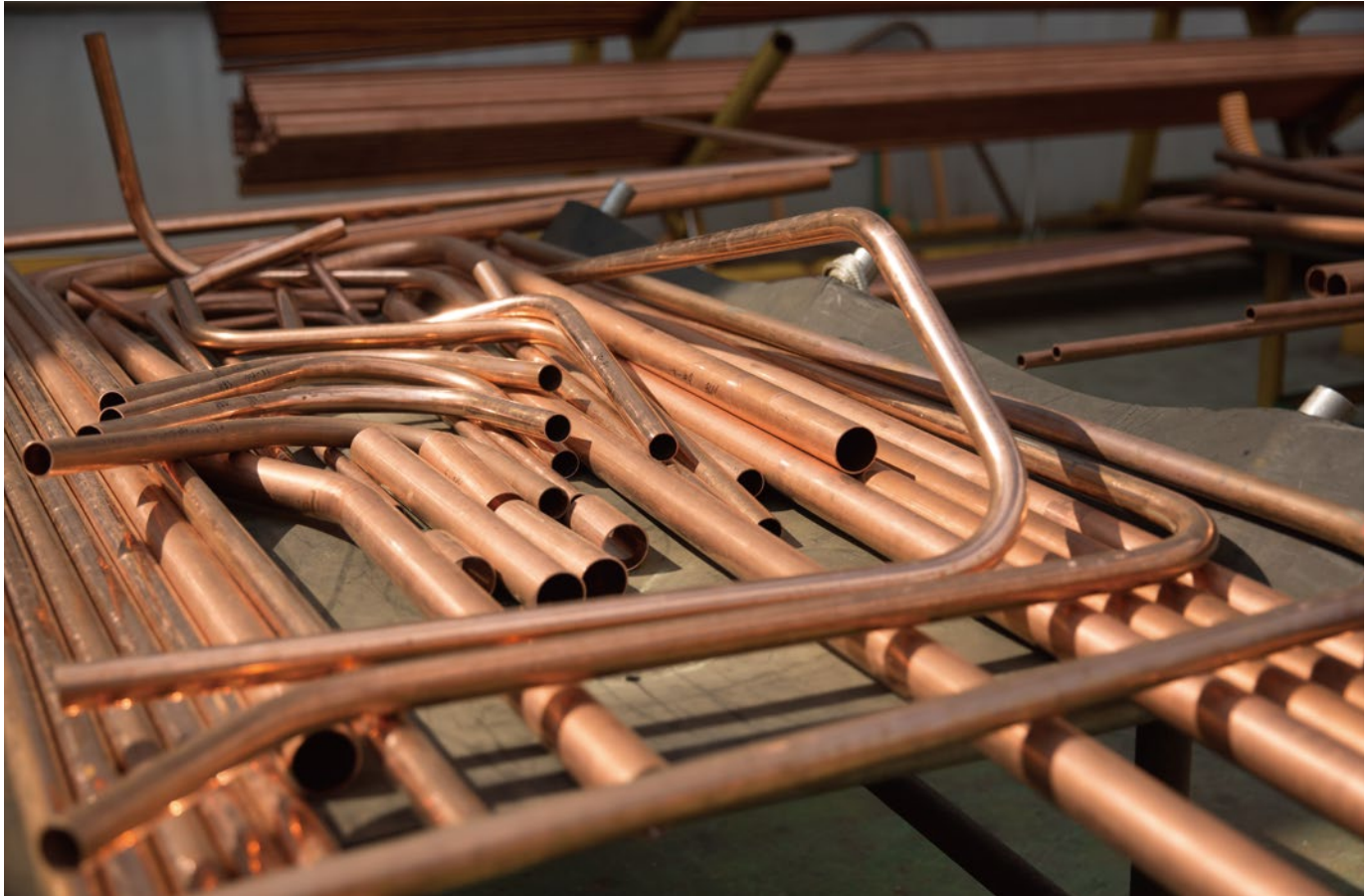
This is a leading hydraulic submersible cargo pump system used for loading and unloading operations in the cargo tanks of oil tankers. The pipes used in the construction of this system are known as FRAMO Pipes.

- FRAMO는 HP (High Pressure _ 고압용) / LP (Low Pressure _ 저압용)로 나뉜다.

FRAMO Pipes are categorized into HP (High Pressure) and LP (Low Pressure) types depending on their pressure application.



PIPE SPOOL OVERVIEW



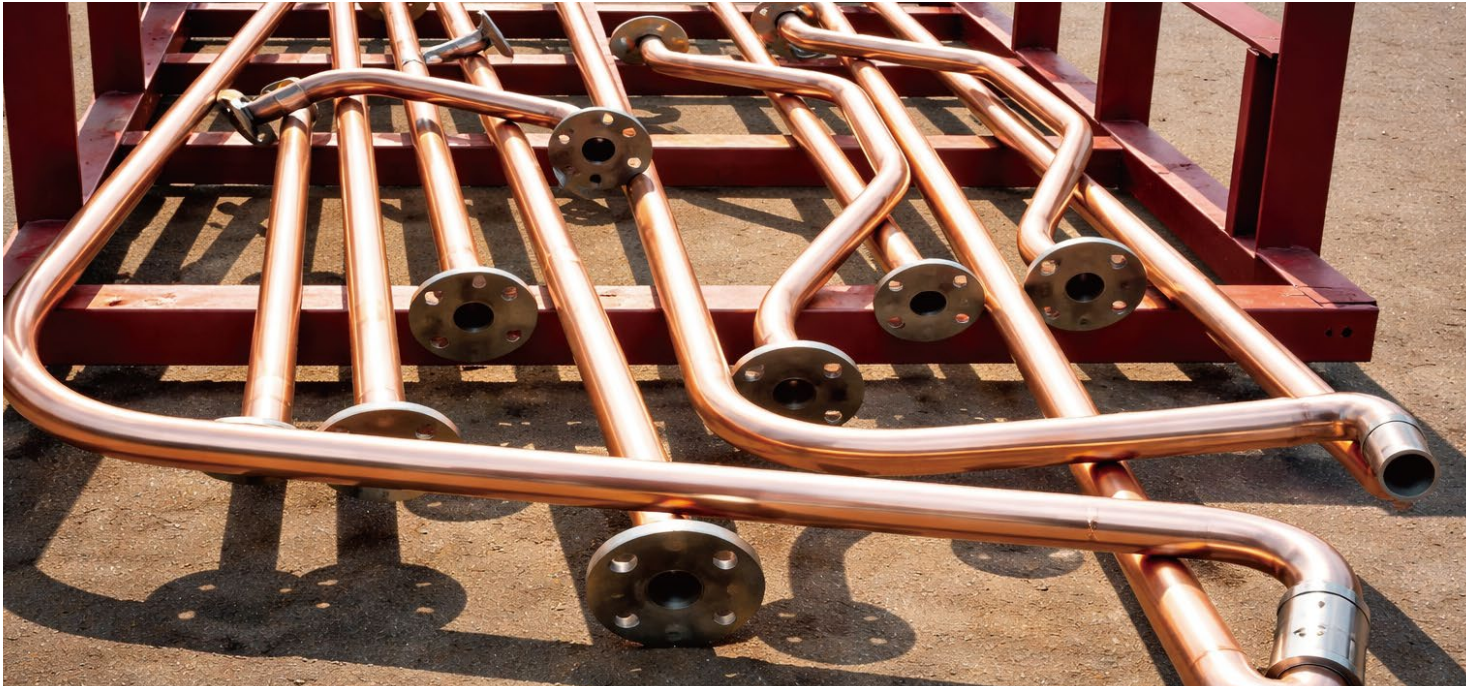
COPPER SPOOL

제품 특징 Product Features

- 열 전도성이 좋고 저온 취성이 없어 저온장치의 열교환기나 LP가스 배관으로 제작된다.
Excellent thermal conductivity and no low-temperature brittleness, making it ideal for use in heat exchangers for cryogenic systems and LP gas piping.

제품상세 설명 Product Details

- 열과 전기의 양도체로 내식성이 우수하고 가공이 용이하며 마찰저항이 적다는 이점을 가지고 있어 열교환기용관, 냉난방 기기용관, 압력계관 등으로 많이 사용된다.
As an excellent conductor of heat and electricity, this material offers superior corrosion resistance, ease of fabrication, and low friction resistance. It is widely used in applications such as heat exchanger tubes, HVAC (heating and cooling) system pipes, and pressure gauge tubes.



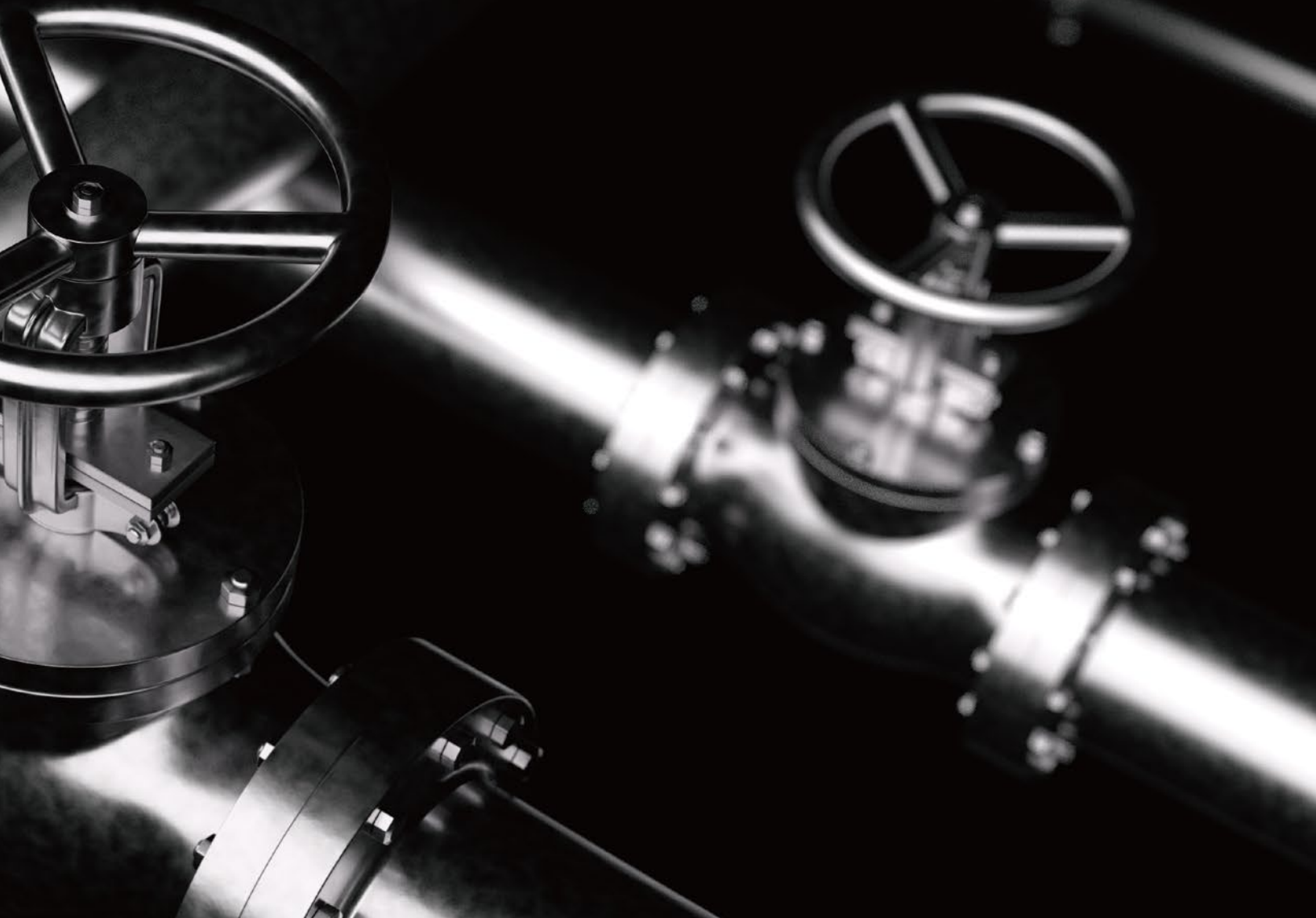
QUALITY VERIFIED THROUGH SYSTEMATIC CONTROL



CERTIFICATIONS

인증현황





**세영ENG(주)는 체계적인 품질 관리와 검증 절차를 바탕으로,
다양한 인증과 공인된 신뢰를 확보하고 있습니다.**

Built on systematic quality control and verification,
SEYOUNG ENG. CO., LTD. has secured diverse certifications and recognized reliability.

CERTIFICATIONS

국제 기준으로 검증된 품질 시스템과 기술 신뢰도,
세영ENG(주)의 제조 경쟁력은 인증으로 증명됩니다.

Certified to global standards, SEYOUNG ENG. CO., LTD.'s manufacturing reliability is proven through recognized approvals and certifications.

선급 별 WPS 인증서 Welding Procedure Specification

WPS No.	Rev. No.	PQR No.	Status
QWY02-081-A	0	QWY02-081-A	Approved
QWY02-081-B	0	QWY02-081-B	Approved
QWY02-081-C	0	QWY02-081-C	Approved
QWY02-081-D	0	QWY02-081-D	Approved
QWY02-081-E	0	QWY02-081-E	Approved

RS

PQR No.	WPS No.	Status
QWY02-FC-001	"GTAW - FC/AW - Groove Joint Welding"	Approved
QWY02-001	"GTAW - Groove Joint Welding"	Approved
QWY02-002	"GTAW - Groove Joint Welding"	Approved

ABS

Date	Our reference	Your reference
2023-08-04	00000000000000000000	000-000000-000000

DNV

Member's WPS Number	Reference No.	Status
QWY02-FC-001	00000000000000000000	Approved
QWY02-FC-002	00000000000000000000	Approved

LR

WPS No.	PQR No.	Status
QWY02-001	QWY02-001	Approved
QWY02-002	QWY02-002	Approved

BV

WPS No.	PQR No.	Status
QWY02-001	QWY02-001	Approved
QWY02-002	QWY02-002	Approved

KR

WPS No.	PQR No.	Status
QWY02-001	QWY02-001	Approved
QWY02-002	QWY02-002	Approved

GL

WPS No.	PQR No.	Status
QWY02-001	QWY02-001	Approved
QWY02-002	QWY02-002	Approved

RINA

품질 경영 시스템 인증서 Quality System Certificate



ISO 9001:2015



ISO 9001:2015

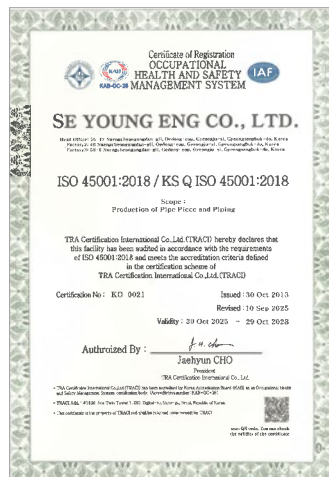


HQSC

안전 보건 경영 시스템 인증서 Safety System Certificate



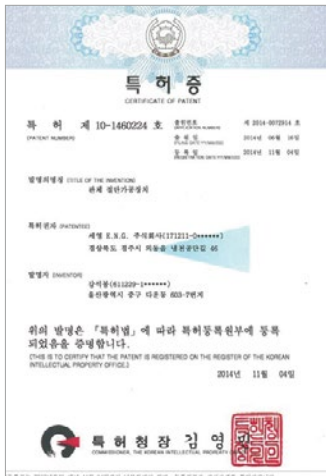
ISO 45001:2018



ISO 45001:2018

CERTIFICATIONS

특허증 Patents



PIPE CUTTING M/C



FLANGE MARKING M/C



PLASMA CUTTING M/C

특허 기술 개요 Patent Summary

세영ENG(주)는 배관 제작과 장비 개발 과정에서 축적한 기술력을 바탕으로, 생산성과 정밀도 향상에 기여하는 자체 기술 특허를 보유하고 있습니다.

Based on expertise accumulated in pipe fabrication and machinery development, SEYOUNG ENG. CO., LTD. holds proprietary patents that contribute to improved productivity and precision.

PIPE CUTTING M/C

파이프 절단 공정의 정밀성과 작업 효율을 높이기 위한 기술

Technology for improving precision and work efficiency in pipe cutting processes.

FLANGE MARKING M/C

플랜지 마킹 공정의 정확성과 자동화를 위한 기술

Technology for improving accuracy and automation in flange marking processes.

PLASMA CUTTING M/C

플라즈마를 이용한 파이프 절단 공정 기술

Technology using plasma to improve precision and work efficiency in pipe cutting processes.

| 인증 개요 Certification Overview

**세영ENG(주)는 선급 승인, 경영 시스템 인증, 특허를 기반으로
품질과 생산 경쟁력을 검증받아 왔습니다.**

SEYOUNG ENG. CO., LTD. has proven its quality and production competitiveness through class approvals, management system certifications, and patents.



WPS Approvals

선급별 인증을 통해 용접 절차와 제작 기준의 신뢰성을 확보하고 있습니다.

Welding procedures and manufacturing standards are verified through class approvals.



Management System

품질 및 안전보건 경영 시스템 인증을 기반으로 체계적인 운영과 품질 관리를 실현하고 있습니다.

Systematic operations and quality control are established through quality and safety management certifications.



Patents

생산성과 기술력을 뒷받침하는 자체 기술 특허를 보유하고 있습니다.

SEYOUNG ENG. CO., LTD. holds proprietary patents that support productivity and technical expertise.

RECOGNIZED THROUGH QUALITY AND PERFORMANCE



AWARDS

수상 경력





**품질에 대한 책임감과 안정적인 생산 역량을 바탕으로,
세영ENG(주)는 다양한 성과와 신뢰를 축적해 왔습니다.**

With a strong commitment to quality and stable production capability,
SEYOUNG ENG. CO., LTD. has built a solid record of achievement and trust.

AWARDS



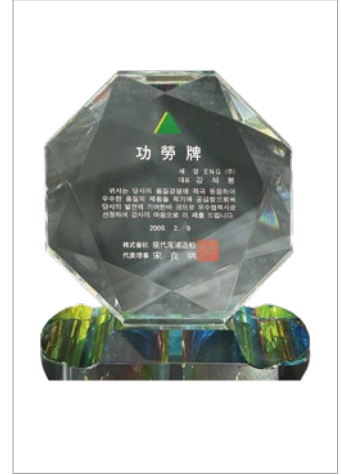
2005
현대미포조선
우수 협력사
2005
Hyundai Mipo Dockyard
Outstanding Supplier



2007
현대미포조선
우수 협력사
2007
Hyundai Mipo Dockyard
Outstanding Supplier



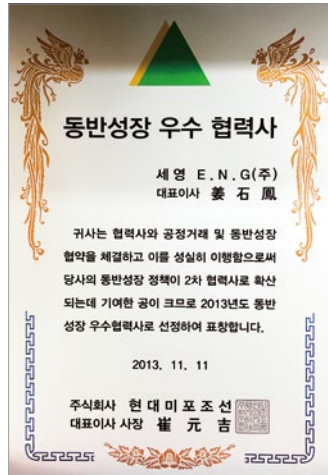
2008
오백만불
수출의 탑
2008
Five Million Dollar
Export Tower



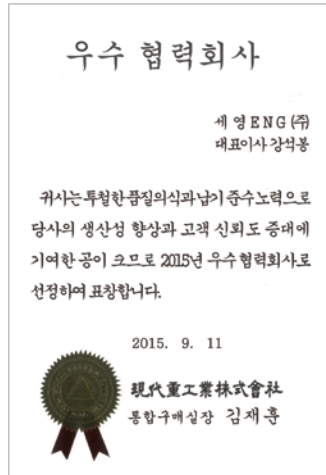
2009
현대미포조선
우수협력사 공로패
2009
Hyundai Mipo Dockyard
Outstanding Supplier Commendation



2013
현대미포조선
우수 협력사
2013
Hyundai Mipo Dockyard
Outstanding Supplier



2013
현대미포조선
동반성장 우수 협력사
2013
Hyundai Mipo Dockyard
Outstanding Shared Growth Partner



2015
현대미포조선
우수 협력사
2015
Hyundai Mipo Dockyard
Outstanding Supplier



2017
현대미포조선
우수 협력사
2017
Hyundai Mipo Dockyard
Outstanding Supplier



2019
현대미포조선
품질우수협력회사
2019
Hyundai Mipo Dockyard
Quality Excellence Partner



2020
현대미포조선
혁신우수협력회사
2020
Hyundai Mipo Dockyard
Innovation Excellence Partner



2025
HD현대미포
품질우수협력회사
2025
HD Hyundai Mipo
Quality Excellence Partner



2013, 2015, 2016
현대미포조선
우수협력회사
2013, 2015, 2016
Hyundai Mipo Dockyard
Outstanding Partner



2018
현대미포조선
우수협력회사
2018
Hyundai Mipo Dockyard
Outstanding Partner



2019
현대미포조선
우수협력회사
2019
Hyundai Mipo Dockyard
Outstanding Partner



2021
현대미포조선
우수협력회사
2021
Hyundai Mipo Dockyard
Outstanding Partner



2024
현대미포조선
우수협력회사
2024
Hyundai Mipo Dockyard
Outstanding Partner



STRATEGIC BASE FOR GLOBAL EXPANSION



OVERSEAS DIVISION

해외법인



**세영비나는 세영ENG(주)의 첫 해외법인으로,
조선 및 플랜트 산업의 글로벌 확장을 위한 전략적 거점입니다.**

SEYOUNG VINA, the first overseas corporation of SEYOUNG ENG. CO., LTD., serves as a strategic base for global expansion in the shipbuilding and plant industries.

SEYOUNG VINA



SEYOUNG VINA

세영비나는 2017년 5월 설립된 세영ENG(주)의 첫 해외법인으로, 베트남을 거점으로 조선 및 플랜트 산업에 필요한 주요 기자재의 수출입과 유통을 수행하고 있습니다.

세영ENG(주)가 국내에서 축적해온 배관 제작 경험과 산업 이해를 바탕으로, 세영비나는 해외 시장에서도 안정적인 공급 대응과 원활한 물류 연계를 지원하는 역할을 맡고 있습니다.

특히 조선 및 플랜트 분야에서 요구되는 기자재를 신속하고 효율적으로 연결하며, 고객이 필요로 하는 품질과 납기, 대응력을 갖춘 해외 사업 거점으로 운영되고 있습니다.

현재 세영비나는 현대 베트남조선소(HVS)와 현대 필리핀조선소(HHIP)에 배관공급을 주로 하고 있으며, 배관 제작 및 후처리(인산염피막, 산세, 슛 블라스팅), 페인트 도장까지 세영비나 사업장 내에서 한 번에 생산할 수 있는 일식시스템(One-Line System)을 갖추고 있습니다

앞으로도 세영비나는 세영ENG(주)의 글로벌 확장 기반으로, 국내외 산업 현장을 잇는 신뢰할 수 있는 파트너로 성장해 나가고자 합니다.

SEYOUNG VINA, established in May 2017, is the first overseas corporation of SEYOUNG ENG. CO., LTD. Based in Vietnam, it is engaged in the import, export, and distribution of essential equipment and materials for the shipbuilding and plant industries.

Built on SEYOUNG ENG. CO., LTD.'s accumulated experience in piping fabrication and industrial operations, SEYOUNG VINA serves as an overseas business base that supports stable supply response and efficient logistics connections in global markets.

Currently, Seyoung Vina primarily supplies piping to Hyundai Vietnam Shipbuilding (HVS) and Hyundai Heavy Industries Philippines (HHIP). The company is equipped with a One-Line System that enables integrated production within its facility, covering pipe fabrication, Treatment (Acid Pickling & Parkerizing, Passivation, Shot Blasting), and Painting.

By connecting the equipment required in shipbuilding and plant projects in a timely and effective manner, it continues to strengthen its role as a reliable overseas partner with competitiveness in quality, delivery, and responsiveness.

FACTORY LAYOUT



해외법인 개요 Overseas Corporation Overview

회사명 | Company Name

SEYOUNG VINA

설립일 | Founded

2017년 11월 November 2017

업태 | Business Type

제조, 무역 Manufacturing, Trading

주요품목 | Main Products

Carbon Steel, Copper, Sus Pipe Spool 외 제작, 후처리, 페인팅
Carbon Steel, Copper, and Stainless Pipe Spool Fabrication, Post-Treatment, and Painting

주요 고객사 | Main Customer

HD현대 베트남 조선소 HYUNDAI VIETNAM SHIPBUILDING CO., LTD
HD현대 필리핀 조선소 HD HYUNDAI HEAVY INDUSTRIES PHILIPPINES, INC

주소 | Address

Lot CN13 & a part CN12, Ninh Thuy Industrial Zone, Dong Ninh Hoa Ward, Khanh Hoa Province

홈페이지 | Website

www.seyoungvina.com



SEYOUNG VINA



사무동 내부



밴딩 공장



스틸 배관 제작 공장



SUS 배관 제작 공장



쇼트장



인산염 피막 공장



산세 공장



도장 공장



🏠 홈페이지



🏠 홈페이지(세영비나)



▶ 유튜브

 **SEYOUNG ENG. CO., LTD.**

장비문의

 **SEYOUNG VINA CO., LTD.**

A. 경상북도 경주시 외동읍 냉천공단길 56-17
T. +82-54-776-4414 **F.** +82-54-776-4415
E. sye4414@seyoungeng.com **W.** www.syeongeng.com

T. +82-54-776-4414(Ext. 904)
E. ksj780318@naver.com

A. Lot CN13 & a part CN12, Ninh Thuy Industrial Zone,
Dong Ninh Hoa Ward, Khanh Hoa Province
W. www.seyoungvina.com